Частное профессиональное образовательное учреждение
«Учебный комбинат «Знание»

Утверждено:
приказом директора «УКК «Знание»
от 17.11.2018 г. № 61/1

Согласовано:
на заседании педагогического совета
«УКК «Знание»
Протокол № 5 от 17.11.2018 г.

Основная программа профессионального обучения по профессии «Электрогазосварщик»

Код профессии – 19756
Квалификация 2-6 разряд

г. Абакан
2018 год

Пояснительная записка

Основная программа профессионального обучения по профессии «Электрогазосварщик» (далее - Программа) разработана на основе:

Закона РФ «Об Образовании» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;

Приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

Приказа Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

Программа предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии **«**Электрогазосварщик**».**

К освоению Программы допускаются лица, без предъявления требований к образованию.

Образовательная деятельность организуется в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком, расписанием занятий.

Программой предусмотрено теоретическое и практическое обучение.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации. Теоретическое обучение проводится в учебном классе согласно расписанию. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Обучение может осуществляться в следующих формах:

с отрывом от производства, очно (учебная неделя 40 учебных часов по 8 часов в день, весь объем часов проводится аудиторно);

без отрыва от производства в вечернее время (производственное обучение и производственная практика проводятся на производстве, теоретическое обучение проводится в вечернее время по 4 часа в день, часть часов теоретического обучения может быть отведена для самостоятельного изучения с последующим контролем);

в форме экстерната (разрабатывается индивидуальный план консультаций и сдачи теоретических и практических разделов).

Реализация Программы сопровождается промежуточной аттестацией по предметам теоретического обучения и осуществляется в форме зачетов.

Завершается обучение итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

По результатам профессионального обучения присваивается квалификация от 4 до 8 разряда и выдается удостоверение.

Цели и задачи Программы

Создать для обучающихся условия, способствующие усвоению знаний и отработке навыков в соответствии с единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих по профессии «Электрогазосварщик».

Учебные планы содержат: экономический курс, общетехнический курс, специальный курс, практическое обучение.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Срок освоения программы:

Обучающиеся	Квалификация	Срок освоения
Лица, ранее не имевшие профессии рабочего	2-6 разряды	640
Лица, уже имеющие профессию рабочего, профессии рабочих в целях получения новой	3-6 разряды	320

профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности		

Область и объекты профессиональной деятельности: выполнение работ по ручной, электродуговой и газовой сварке, кислородной и газоэлектрической резке.

Область профессиональной деятельности: сварочные работы.

Планируемые результаты освоения Программы:

Результатом освоения Программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности – выполнение сварки и резки металлов.

Результаты освоения Программы определяются приобретенными обучающимися компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

Кадровое обеспечение образовательного процесса:

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

Программа обучения на производстве организуется непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда осознанное отношение к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении Программы, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения трудовых видов деятельности.

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;

приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;

изучение организации и технологии производства, работ;

непосредственное участие в планировании работы организации;

работу с технической, нормативной и другой документацией;

участие в совещаниях, деловых встречах.

В период прохождения производственной практики каждый обучающийся ведет дневник, который проверяется лицом, ответственным за практику.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена «УКК «Знание» с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Консультации проводятся после прохождения теоретического курса и практического обучения. Время, отведенное на консультации, фиксируется в календарном учебном графике.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится в соответствии с положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной и итоговой аттестации обучающихся в «УКК «Знание».

По результатам квалификационного экзамена обучающемуся выдается документ установленного образца.

Утверждено
приказом директора «УКК «Знание»
от 17.11.2018 г. № 61/1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
По основной программе профессионального обучения
по профессии «Электрогазосварщик» 2-6 разряд
(программа профессиональной подготовки рабочих)

Квалификация – 2-6 разряд
Код профессии – 19756.
Количество часов – 640 ч.
Теоретическое обучение – 182 ч.
Практическое обучение – 442 ч.

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов	Форма промежуточной аттестации
	1. Теоретическое обучение		
1	Основы рыночной экономики	10	зачет
2	Материаловедение	16	зачет
3	Электротехника	16	зачет
4	Чтение чертежей и схем	10	зачет
5	Охрана труда	10	зачет
6	Специальная технология	120	зачет
	2. Практическое (производственное) обучение		
	Производственное обучение	442	-
	Консультации	8	
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	8	-
	Итого:	**640**	

Утверждено
приказом директора «УКК «Знание» от 17.11.2018 г. № 61/1

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
По основной программе профессионального обучения
по профессии «Электрогазосварщик» 3-6 разряд
(программа повышения квалификации рабочих)

Квалификация – 3-6 разряд
Код профессии – 19756.
Количество часов – 640 ч.
Теоретическое обучение – 96 ч.
Практическое обучение – 216 ч.

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов	Форма промежуточной аттестации
	1. Теоретическое обучение		
1	Основы рыночной экономики	4	зачет
2	Материаловедение	8	зачет
3	Электротехника	8	зачет
4	Чтение чертежей и схем	4	зачет
5	Специальная технология	64	зачет
	2. Практическое (производственное) обучение		
	Производственное обучение	216	-
	Консультации	8	
	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	8	-
	Итого:	**320**	